



专业非标自动化 设备生产厂家

天津西柯姆自动化设备有限公司-企业介绍

Tianjin Secom Automation Equipment Co., Ltd



西柯姆
SECOM

11+名
机械工程师团队

4+名
电气工程师团队

50+名
生产安装售后团队

3000+家
非标自动化客户

10000+
售出产品累计数量

企业介绍

天津西柯姆自动化设备有限公司成立于2020年，坐落于天津市北辰区宜兴埠镇津围公路19号，占地面积3500平米，是一家集非标自动化设备与智能装备设计、研发、制造、销售及售后为一体的综合自动化设备生产企业，并通过了ISO9001质量体系认证，主要为各种生产型企业提供整体自动化解决方案及全套的机械钣金制造服务。

公司致力于围绕客户的需求持续创新，基于客户的产品工艺分析、工艺再造，注重低成本自动化、工业自动化、人机协同化、智能化及生产管理技术的结合，形成一套智能制造的解决方案。真正帮助客户做到缓解人力疲劳、降低人力成本、改善生产制程、提高生产效率、改良生产品质。



CORPORATE CULTURE 企业文化



价值观

团结协作、包容信任、坚持不懈、提高专业知识、鼓励科技创新



我们的使命

帮助客户提供自动化整体解决方案，成就安全高效的制造业



我们的愿景

实现员工梦想、树立行业榜样、富强我的祖国



品质承诺

以客户的完全满意为原则，不断提高服务质量，降低客户成本，持续改进，不断发展。



质量管理体系认证证书

证书编号: HZCC20240109714121

兹证明:

天津西柯姆自动化设备有限公司

统一社会信用代码: 91120111MA6KXHG45

建立的质量管理体系符合以下标准:

GB/T19001-2016 / ISO 9001:2015

认证书覆盖范围:

机械设备、工业机器人及配件技术开发、销售; 工业自动化设备加工

注册地址: 天津市津南区双港镇工业园区优谷产业园5号楼1213室

经营地址: 天津市北辰区宜兴埠镇津围公路19号

获证日期: 2024年01月03日



有效期至: 2027年01月02日

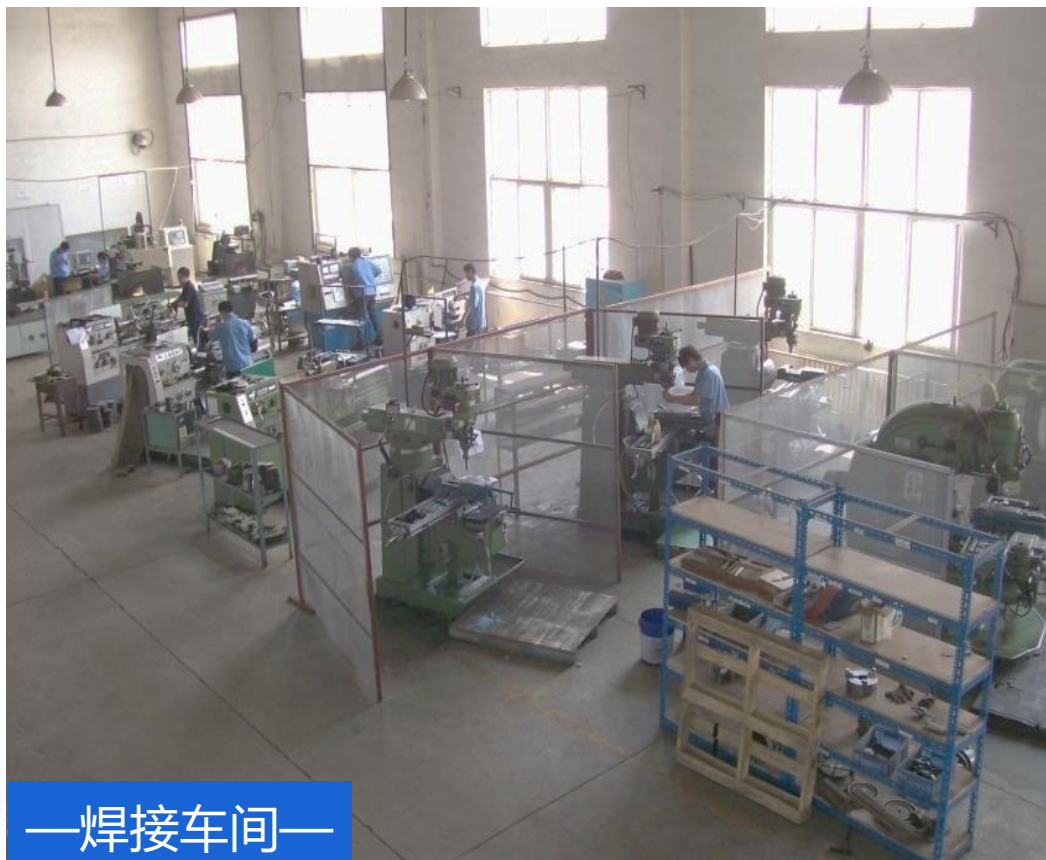


华中国际认证中心有限公司
HUA ZHONG INTERNATIONAL CERTIFICATION CENTER CO.,LTD



本证书认证范围与其涉及有效的法律法规的要求一并使用, 该要求且仅限于行政作用, 认证范围及CCC要求等。在证书有效期内, 获证体系持续符合认证标准的要求, 认证证书有效期为三年。本证书在有效期满前, 获证中心有限公司将进行年度监督审核, 如获证一年未通过年度审核, 获证证书的有效性可扫描左侧二维码进行验证, 或登录认证机构网站: www.huazhongcc.com 进行查询。

车间展示-生产加工设备>>



公司拥有专业非标设计团队及钣金车间、焊接车间、
组装车间以及大型激光切割机、剪板折弯机、数控
加工中心等专业生产加工设备

车间展示-生产加工设备>>



集非标自动化设备及智能
装备设计、研发、生产制
造、销售为一体



合作伙伴 COMPANY PARTNER



目前我公司已经成为三星集团 SAMSUNG、博世BOSCH、维斯塔斯 VESTAS、西迪斯电子CTS、丰田 TOYOTA、阿克苏诺贝尔AkzoNobel、中航工业、光宝电子LITEON、盖泽工业GEZE、天津现代制铁钢材有限公司等知名公司的合格供应商，并被指定为他们的自动化成套设备及钣金、机械制造产品指定供应商。

项目案例



化工行业
解决方案



汽车行业
解决方案



农用机械
解决方案



隧道管廊
解决方案



交通物流
解决方案



港口码头
解决方案



新能源
解决方案



石油石化
解决方案



工业互联
解决方案



医疗医药
解决方案



海事船舶
伺服微波



电子电气
解决方案



智慧物流

中国物流公司的立体仓库比如菜鸟，顺丰以及格力，甚至华为仓库的物流机器人传输



自动包装

自动包装 码垛生产线

为各食品、化工材料等行业提供了完整的全自动包装、码垛生产线



智能装配

30%[↑]

长城汽车仪表盘组装生产线，优化工艺流程，效率提升超30%



车间装配

独立工作台 装配生产线

重型独立工作台装配线，适用不同产品的装配流程

自动化智慧物流全场景应用

随着国家经济建设的发展，近几年来物流业务发展迅速，对物流业务智能化提出了越来越高的要求，数字化、无人化、便捷化是物流业务发展的方向，遂采用无线通信系统加自动化仓储货架是非常有效的解决方法。

主要由仓储、拣选、打包、分拣四部分构成：仓储区批量存储成品并向拣选区补货；拣选区根据订单拣货（摘果式、播种式）；打包区对完成后的订单复核、打包；分拣区按装车规则对订单进行分拣。由于采用“货到人”的作业方式和自动化设备的结合使用，较少的人力却能创造出高的拣选效率，与传统分散的物流网络相比，大型配送中心规模化、信息化的整合处理，能降低企业流通成本。

典型案例

- 广汽丰田AGV项目
- 齐鲁制药立体库项目
- 格力天津分仓智能仓储
- 台铃摩托车立体库无线应用
- 全国各地邮政自动分拣设备



饼干包装线解决方案

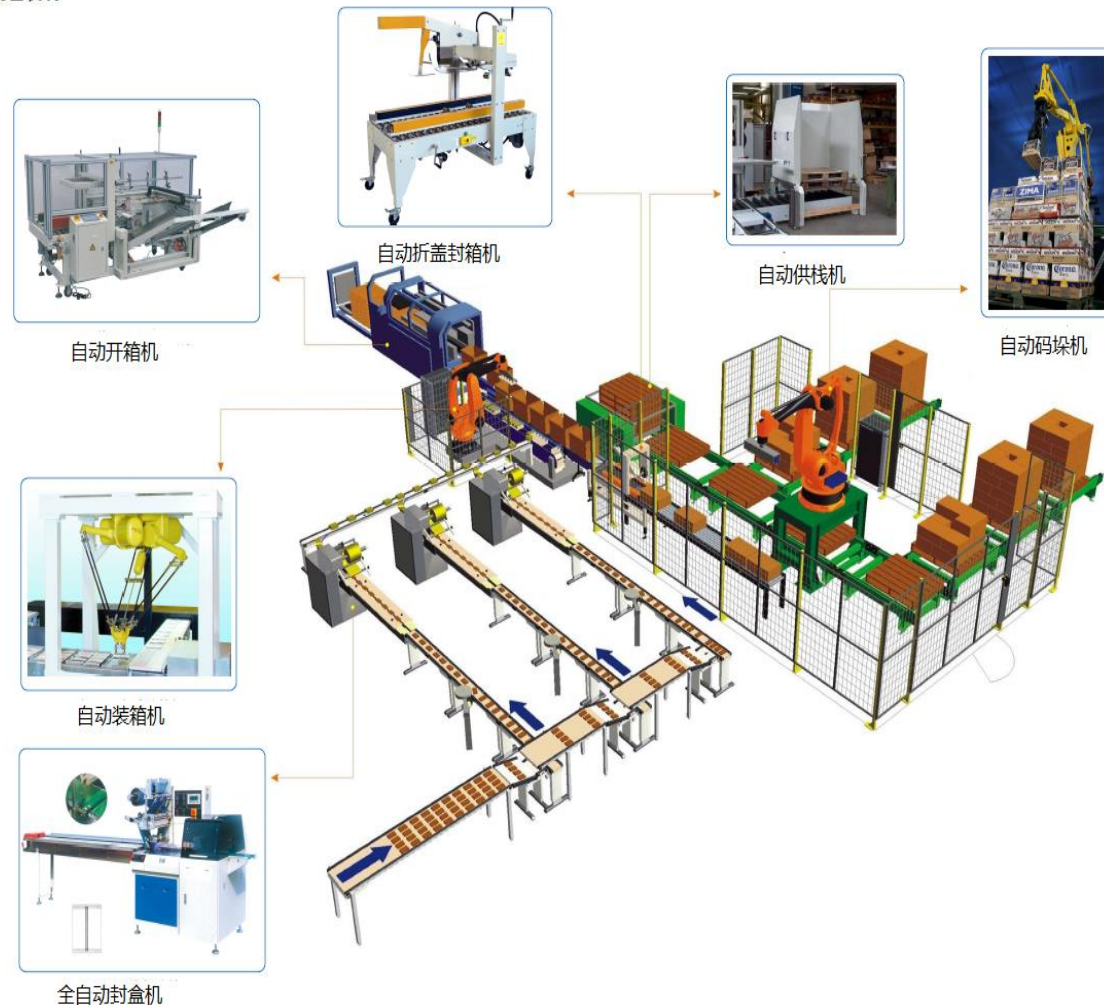
饼干自动包装线是一套自动化的生产设备，通过其中复杂的工作流程，能够迅速地将饼干进行包装，并保证包装的质量和卫生。它极大地提高了生产效率，使得饼干生产厂家能够更快地满足市场对饼干的需求。

这套自动包装生产线由多个部分组成：首先是饼干的输送部分，通过传送带将饼干从生产线上移动到包装线上的下一个工作站。这一步骤非常关键，需要精确地控制饼干的数量和位置，以确保后续的包装工作的顺利进行。

随后是饼干的分组和对齐部分，主要通过机械臂和传感器来完成。机械臂可以将饼干按照一定规律排列，并确保它们完全对齐，这有助于后续的包装工作。传感器则可以检测到饼干的位置和状态，以便进行下一步的操作。

接下来是饼干的包装部分，其中最关键的是包装机。包装机可以根据预设的参数，将饼干包装成各种规格和形状 of 包装形式，如袋装、盒装等。它具有高度的自动化程度，可以自动完成包装、封口、贴标等一系列操作。这不仅提高了包装速度，还保证了包装的质量和卫生。

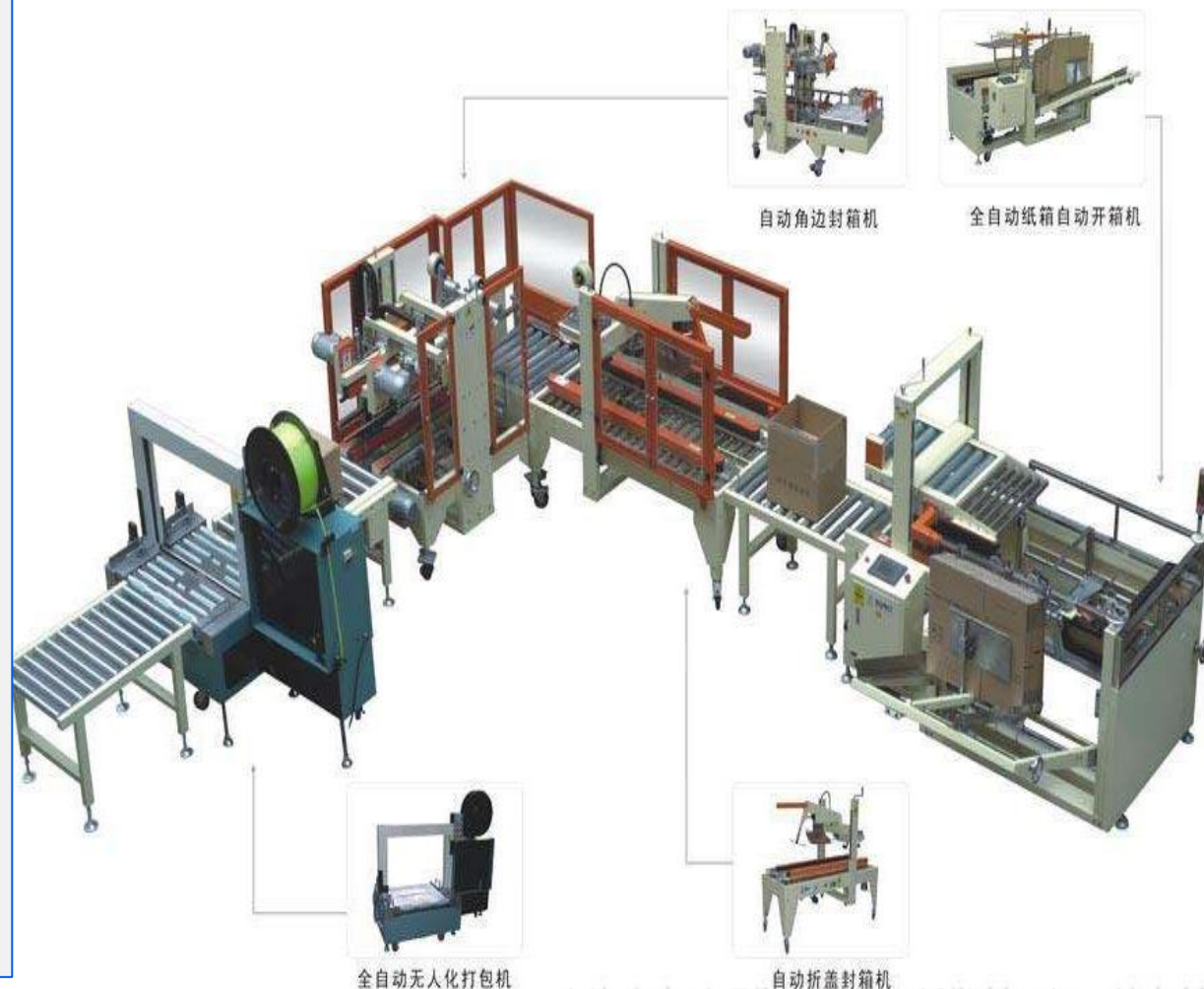
自动包装线



自动包装生产线

自动包装生产线是现代工业生产中广泛应用的一种自动化生产设备，它由多个部分组成，每个部分都承担着不同的功能和任务。以下是自动包装生产线的几个主要部分：

1. 输送系统：用于将待包装的物品从一个工作站输送到下一个工作站。实现物品的自动传输，提高生产效率。
2. 分拣系统：可以根据物品的尺寸、形状、重量或其他特征来确定。利用传感器、机械臂和图像识别等技术，对物品进行自动检测和分类。
3. 包装机器人：根据预先设定的程序和规则，将物品自动装箱、包装或封装。
4. 检测与质检系统：对包装过程中的物品进行检测和量制。
5. 控制系统：由计算机和程序控制单元组成，可以对生产线的运行状态进行监控和调控。
6. 安全系统：包括安全门、光栅、安全传感器和急停按钮等安全设备。



电子产品组装生产线

产品主要分为2.5倍速和3倍速组装生产线；

可根据客户需求定制环形流水线及双层、多层流水线；

特点：线体规格可结合客户实际需要定制，每条倍速链都要经过测试，保证客户能够正常使用，倍速链装配线经过电镀测试，不易生锈，可长期使用。

产品材质分为铝型材、不锈钢、碳钢等

典型案例

- 天能电动车锂电池双层装配线
- 越南VinFast电动车电机装配线
- 长城汽车仪表台双层装配线
- 杭州利富豪带电双层倍速链装配线





天津西柯姆自动化设备有限公司

主营业务-输送设备展示

专业非标自动化设备及智能装备设计、研发、生产制造、销售为一体，
主营各类非标输送设备，非标自动化流水线，智能仓储设备等

— 022-26395380 —



主营业务-倍速链输送机>>



单段负载能力 $\leq 2200\text{KG}$ ，适合运用于重负载输送。搭配提升机可组成双层倍速链流水线，实现往复复式输送



搭配横向输送单元可组成环形输送带，实现回流输送。可在工装板和空载板之间进行双层循环输送，将极大提高生产效率。

主营业务-倍速链输送机>>



倍速链线 CONVEYER

倍速链输送机也称为倍速链线，包含3倍倍速链输送机，2.5倍倍速链输送机及单倍倍速链输送机



倍速链线 CONVEYER

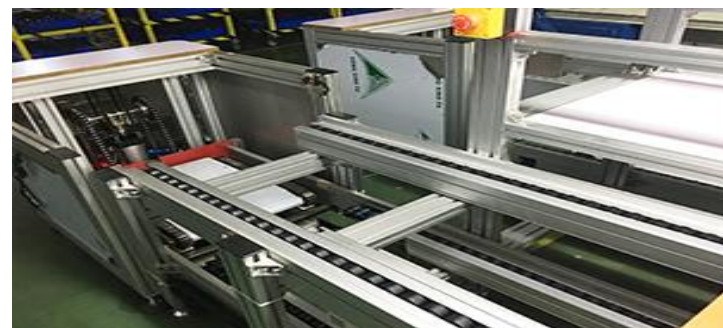
由于该机运送货物的台板需反复使用，所以很少单台使用，而是与各种专机如顶升平移机，顶升转位机等配套构成水平或垂直循环系统



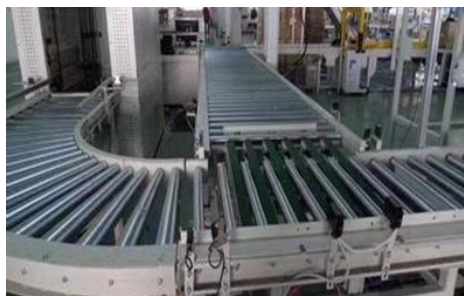
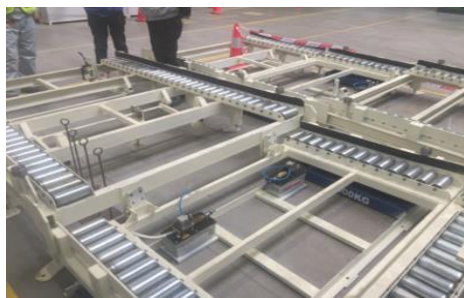
主营业务-倍速链输送机>>



倍速链输送机
CONVEYER



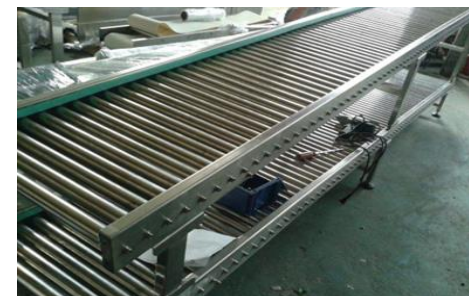
主营业务-辊道输送机>>



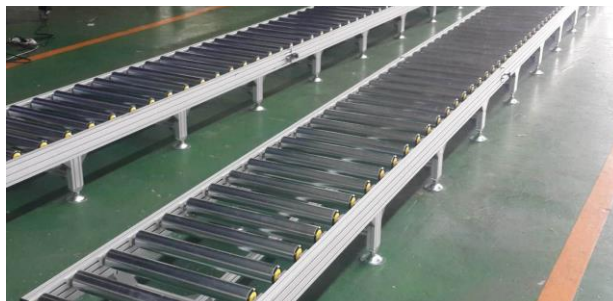
辊道输送设备
CONVEYER



辊道输送机又称为滚筒输送机，主要材质分为碳钢材质、不锈钢材质、包胶滚筒材质等，适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。



主营业务-辊道输送机>>

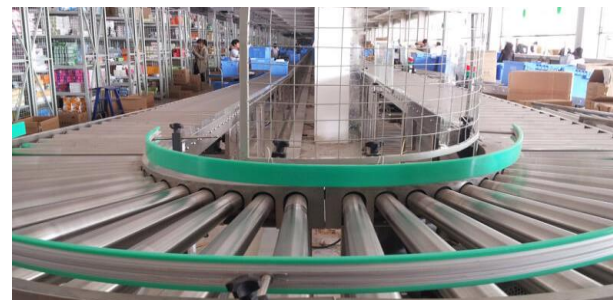


➤ 辊道输送线 CONVEYER

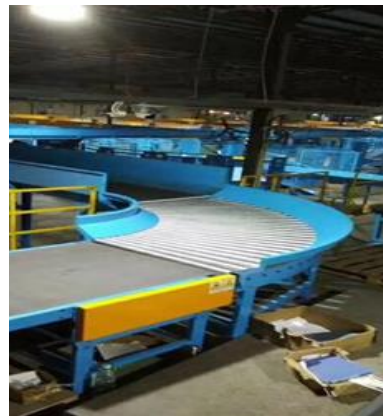
按驱动方式可分为动力滚筒线和无动力滚筒线，按布置形式可分为水平输送滚筒线、倾斜输送滚筒线和转弯滚筒线。

➤ 辊道输送线 CONVEYER

结构简单，可靠性高，使用维护方便，能够输送单件重量很大的物料，或承受较大的冲击载荷，可用多条滚筒线及其它输送机或专机组成复杂的物流输送系统。



主营业务-皮带输送机>>



▶ 皮带输送机 CONVEYER

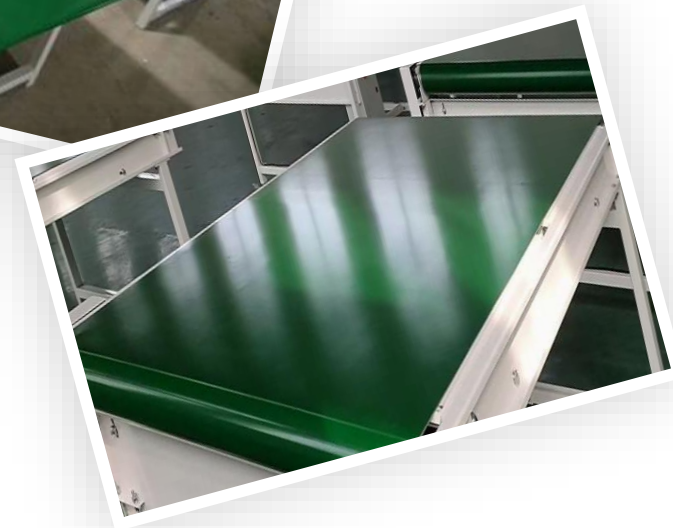
又称为带式输送机是一种摩擦驱动以连续方式运输物料的机械。既可以进行碎散物料的输送，也可以进行成件物品的输送



▶ 皮带输送机 CONVEYER

适用于输送易于掏取的粉状、粒状、小块状的低磨损性物料及袋装物料，如煤、碎石、砂、水泥、化肥、粮食等。





▶ 皮带输送机 CONVEYER

可以与各生产流程中的工艺过程的要求相配合，形成有节奏的流水作业运输线。广泛应用于家电、电子、电器、机械、烟草、注塑、邮电、印刷、食品等各行各业，物件的组装、检测、调试、包装及运输等



链板输送机 CONVEYER

可以满足饮料贴标、灌装、清洗等设备的单列输送的要求，同样也可以使单列变成多列并行走缓慢，从而产生储存量，满足杀菌机、储瓶台、冷瓶机的大量供料的要求



链板输送机 CONVEYER

链板输送机的输送面平坦光滑、摩擦力小，物料在输送线之间的过渡平稳，可输送各类玻璃瓶、PET瓶、易拉罐等物料，也可输送各类箱包

链板输送机 CONVEYER

链板材质：碳钢、不锈钢、热塑链，根据您的产品的需要可选取不同宽度、不同形状的链板来完成平面输送、平面转弯、提升、下降等要求





链板输送机 CONVEYER

链板有不锈钢和工程塑料等材质、规格品种繁多，可根据输送物料和工艺要求选用，能满足各行各业不同的需求；可以将两条链板输送机的头尾部做成重叠式的混合链使得瓶（罐）体处于动态过渡状态，使输送线上不滞留物料，可以满足空瓶以及实瓶压力和无压力输送



▶ 链条输送机 CONVEYER

以链条作为牵引和承载体输送物料，链条可以采用普通的套筒滚子输送链，也可采用其它各种特种链条（如积放链，倍速链）。链条输送机的输送能力大，主要输送托盘、大型周转箱等



▶ 链条输送机 CONVEYER

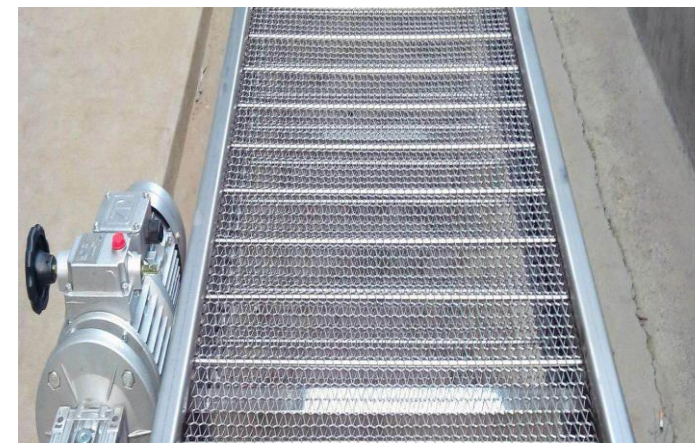
输送链条结构形式多样，并且有多种附件，易于实现积放输送，可用做装配生产线或作为物料的储存输送。框架结构可采用铝型材或碳钢（表面磷化处理后再喷塑）；以价格低、结构简单且保养维修方便；适合与升降移载输送机、转向输送机、栈板供应收集机等搭配使用的特点，在各行业中应用广泛

网带输送机 CONVEYER

是在一定的线路上连续输送物料的材料搬运机械，
又称连续输送机，可分为网带式 and 网链式。



主营业务-网带输送机>>



网带输送机 CONVEYER

广泛应用于饮料瓶、铝罐、药品、化妆品、食品等行业的输送，通过选用不同的网带可以制作成储瓶台、提升机、杀菌机、蔬菜清洗机、冷瓶机以及肉食品输送等行业专用设备



分拣输送机 CONVEYER

用于完成产品的分拣与输送而设地的专用输送设备。自动分拣系统一般由自动控制和计算机管理系统，自动识别装置，分类机构，主输送装置，前处理设备及分拣道口组成

分拣输送机 CONVEYER

分拣输送机将物料脱离主输送线使之进入相应集货区的通道。一般由钢带、传送带、滚筒等组成滑道，使物料从输送装置滑入缓冲工作台，然后进行入库上架作业或配货工作。



分拣输送机 CONVEYER

分拣输送机按分拣流程可分为垂直式分拣机、交叉式分拣机、滑块式分拣机；在拣货中，有单品拣货和批量拣货两种方式，在拣货方法中，与单品拣货相比较，批量拣货的效率更高一些。



爬坡输送机 CONVEYER

爬坡输送机是大倾角(或垂直)输送的设备，具有通用带式输送机结构简单、运行可靠，维修方便等优点，具有可大倾角(90度垂直)输送、结构紧凑、占地少等特点。爬坡输送机广泛用于煤炭、冶金、建筑、粮食、化工、电力等部门。



▶ 爬坡输送机 CONVEYER

爬坡输送机为一般用途的散状物料连续输送设备，但采用的是具有波状挡边和横隔板的输送带。因此，特别适用于大倾角及垂直90°输送。可从水平到倾斜(或垂直)能平稳过渡



转弯输送机 CONVEYER

是一种使用非常广泛的输送流水线，运用于输送带与输送带之间弯角的连续或间歇运动来输送各种轻重不同的物品。适合中小型产品的组装或输送，可采用单皮带，双皮带，多层皮带输送。速度可调，角度:45度，90度，180度

主营业务-转弯输送机>>



设备拆装方便，系
统简化、故障率低；
省人、节能，维护
费用低



90度转弯机用于
设备过渡，周转设
备，节约空间省工
省力，成本低





提升输送机 CONVEYER

提升输送机能在比较短的水平距离内提升到较高位置的输送设备，包括斗式提升机、斗式输送机、转斗式输送机和吊斗式提升机等类型



提升输送机 CONVEYER

是工业上提升散状固体物料的最主要运输工具。根据输送物料的特性，卸料方式有离心式卸料、混合式卸料和重力式卸料等。根据物料材质、操作条件和输送能力等选择不同型号的提升输送机



自动化机械手 EXTRAMAN

工业自动化机械手往往具有动作复杂、机构运动速度高、涉及学科领域广、更新换代快等特点，目前广泛应用于焊接、包装、码垛、上下料等多个领域，公司自主研发的码垛机械手及上下料行架机器人得到客户一直好评



非标研发成品展示

围绕客户的需求持续创新 为客户
提供整套智能制造解决方案 为客



非标研发成品-折弯压装设备>>



非标研发成品-吉利汽车配套设备>>



铆接机/压装机



低速离合器轮毂冲孔机



卡簧自动安装机



冲孔机



烧成再氧化投出设备

本设备采取输送带形式与再氧化炉对接输送。通过伺服电机驱动输送带装置输送mash及chip制品。mash及chip制品被送到调速电机驱动的摆动导辊装置内后，通过伺服电机驱动摆动导辊装置的摆动及振动汽缸装置的动作，将mash及chip制品分离开来。分离后的mash被输送到后面的调速电机驱动的固定导辊装置中，再通过汽缸双托举装置及汽缸插板存放装置将mash码放在一起，最后人工取走。通过直线震动输送装置将分离后的chip制品送入到磁力选别机中进行选别。磁力选别机通过筛选-磁选-筛选将chip制品进行选别。磁力选别机的磁选传送带是通过调速电机驱动的。

本设备通过更换不同的磁力选别机的筛网，能够完成多种规格mash及chip制品的分离及chip制品的选别工作。

本设备具备半自动运行，手动运行，参数设置，报警及安全防护功能。

非标研发成品-自动灌装设备>>



自动开箱机



自动旋转贴标机



自动装箱机



自动封箱贴标机



着贴机

本设备利用上下胶辊挤压力，完成制品（Par Size）与胶带着贴。

本设备通过机构尺寸调整，能够完成多种规格制品的着贴。

本设备有两套相同的这贴机构构成，能够同步运行，也可单一运行。

本设备具备自动运行，手动运行，参数设置，报警及安全防护功能。

非标研发成品-视觉电信能检测系统>>



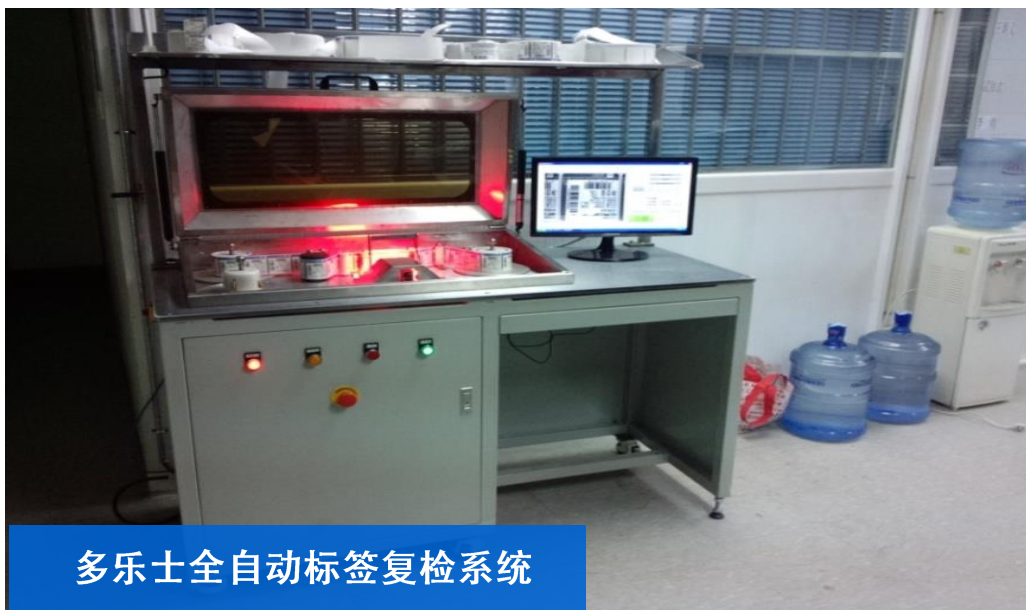
检测结果显示器



检测结果显示器



三星LED灯管自动在线测试设备



多乐士全自动标签复检系统



选别机



PRESS 设备



TSVC烧成
Loader Unloader
小基板设备

非标研发设备 CONVEYER

基于客户的产品工艺分析、工艺再造，注重低成本自动化、工业自动化、人机协同化、智能化及生产管理技术的结合，帮助客户做到缓解人力疲劳、降低人力成本、改善生产制程、提高生产效率、改良生产品质

服务 流程

- 7*24小时方案设计
- 一年质保 终身售后
- 免费提供技术咨询
- 定期技术服务
- 处理机器的异常情况



需求沟通



现场测量



产品报价



签订合同



图纸确认



设备生产



按时交货

联系我们 CONTACT US



022-26395380



secom@xkmzdh.com



13110077523



www.xkmzdh.com



天津市北辰区宜兴埠镇津围
公路19号

Tianjin Secom Automation Equipment Co., Ltd

THANKS

感谢您的信任与选择！

天津西柯姆自动化设备有限公司

www.xkmzdh.com